

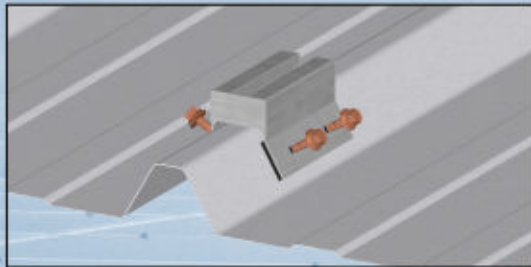


**SYSTEMES  
D'INTEGRATION  
POUR SOLUTIONS  
PHOTOVOLTAÏQUES**



[www.solarsit.fr](http://www.solarsit.fr)

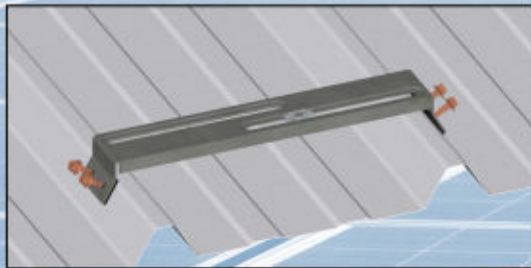
**NOS SYSTEMES D'INTEGRATION :**



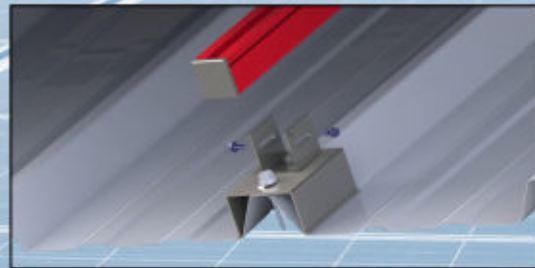
**SolarSit NPO 3.45**  
(sur bac acier type 1000.333.45)



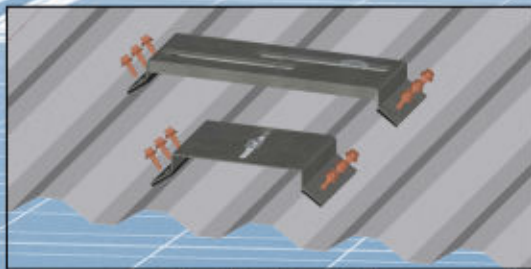
**SolarSit S360 M**  
(repris sur la structure / multi-bac)



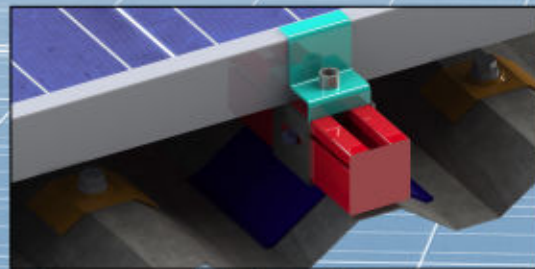
**SolarSit NPO 3.45**  
(sur bac acier type 1000.333.45)



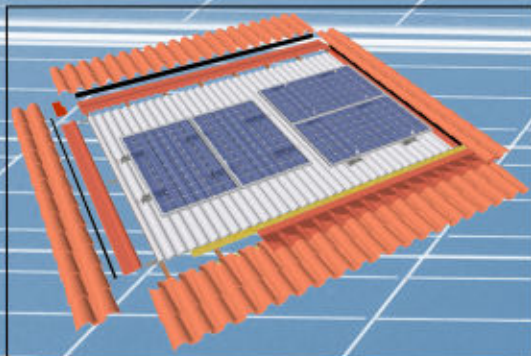
**SolarSit S360 M**  
(repris sur la structure / multi-bac)



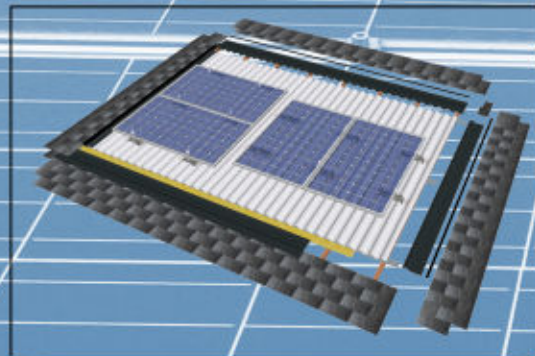
**SolarSit NPO-NPA**  
(sur bac acier Solarbac)



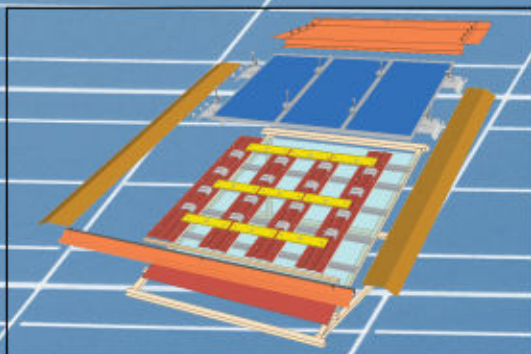
**SolarSit S360**  
(repris sur la structure / Solarbac)



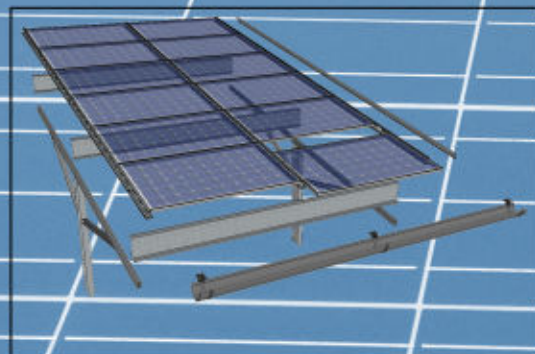
**SolarSit NPO-NPA Petits Eléments**  
(adapté pour les toitures tuiles)



**SolarSit NPO-NPA Petits Eléments**  
(adapté pour les toitures ardoises)



**PERFORMANCE**  
(système IAB)



**SolarSit PARK**  
(ombrières de parking)

## LES ATOUTS DE SOLARSIT FRANCE :

- ▶ **Simplicité** : Mise à la terre des modules par serrage des brides SCU10T (INPI, PV VERITAS)
- ▶ **Rapidité** : Quantité de pièces limitée par système
- ▶ **Polyvalence** : Domaines d'emploi très élargis (portrait/paysage, repris dans la panne ou sur bac acier...)
- ▶ **Local** : Conçu et fabriqué en France depuis 2009
- ▶ **Optimisation** : Systèmes d'intégration très haute qualité et tarifs compétitifs
- ▶ **Compétence** : Bureau d'étude et R&D interne (études et calepinages fournis)
- ▶ **Maitrise** : Logistique assurée par nos propres équipes
- ▶ **Professionalisme** : Reconnu par nos clients, bureaux et contrôles et assureurs



## SERENITE ET PROFESSIONALISME :

- ▶ Décennale fabricant sur tous nos systèmes (bac compris)
- ▶ Contrat d'assurance n° F210.19.1453
- ▶ Systèmes d'intégration et pièces brevetés (INPI)
- ▶ Systèmes certifiés :
  - **ATec n°21/14-47** (système S360)
  - **Pass'Innovation n°2011-120** (système NPO-NPA)
  - **ETN n°010T180Y** (système S360 M)
  - **ETN n°010T171S** (système NPO-NPA et NPO 3.45)
  - **ETN n°010T162Q** (système NPO-NPA Petits Eléments)
  - **ETN n°010T180V** (système NPA 3.45)
  - **ETN n°010T180U** (système DIAMANT)
- ▶ Nombreux modules certifiés (extension possible pour toutes références après accord fabricant) :  
 Atersa, AUO-BenQ, Bisol, Canadian Solar, CSun, CS Wismar, Hanwha Q Cells, LG , Longi Solar, PhotoWatt, REC, Sillia, SolarWatt, SolarWorld, Solvis, SunPower, Systovi, Talesun, Trina Solar, UpSolar, VMH Energies, Voltec Solar, Yingli



## REFERENCES :



Marché aux bestiaux à  
Sancoins (18)



Coopérative des Sauniers  
de l'île de Ré (17)



Siège du Crédit Agricole  
de Lagord (17)



La société SolarSit France est leader français dans le domaine des systèmes d'intégration pour les solutions photovoltaïques du bâtiment.

Les solutions Solarsit France sont conçues et fabriquées en France pour répondre aux exigences très spécifiques du marché national. Il existe une solution SolarSit France adaptée à chaque type de projet.

Tous nos systèmes respectent strictement les DTU en vigueur et bénéficient des meilleurs labels (CSTB, CEIAB, ETN) ainsi que des garanties les plus importantes (contrat d'assurance n° F210.19.1453) dont les durées peuvent atteindre 25 ans sur certains produits.

Les systèmes SolarSit France sont les garants de votre tranquillité et de la pérennité de vos installations comme en témoignent les millions de mètres carrés de toitures photovoltaïques installées dans toute la France depuis 2009.

Nous attachons une très grande importance à l'innovation et à l'amélioration des procédés et des coûts afin de garantir en permanence le meilleur rapport qualité/prix à nos clients. Tous nos produits sont conçus par notre propre bureau d'études et fabriqués en France.

Nous accompagnons nos clients à travers nos équipes commerciales et techniques afin de leur proposer la meilleure configuration pour chaque projet.



Siège Social  
Aytré (17)

